

Título do curso	
Específico	SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO (SMAW)
Eixo tecnológico	Área ocupacional
CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS	Metalmeccânica
Objetivo do curso	
Preparar profissionais para soldar materiais por meio do processo mig/mag e arame tubular em aço, atendendo à regulamentação da documentação técnica de fabricação, de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.	
Requisitos Mínimos	Carga Horária
<ul style="list-style-type: none"> Ter, no mínimo, 18 anos completos. 	40 horas
Conteúdo Programático	
<ol style="list-style-type: none"> Definição e Terminologia; História; Constituição do Eletrodo; Equipamentos; Vantagens e Limitações; Aplicações; Ligas Soldáveis e Não Soldáveis; Fabricação de Eletrodos Revestidos; Tipos de Revestimentos; Normas para Classificação dos Eletrodos Revestidos; Seleção de Eletrodos para Revestimento Duro e para Ferros Fundidos; Armazenagem Tratamento e Manuseio; Técnicas de soldagem específica para o processo; Aplicação das melhores práticas na soldagem; 	